



423230, РФ, РТ, г.Бугульма
ул. Нефтяников, д. 17
тел.: (85594) 99-820,
e-mail: master-kl@yandex.ru
www.masterklein.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Клей для поверхностей и монтажа KLEIM D2 - качество склеивания D2

Клей KLEIM D2 применяется в производстве:

- монтажное склеивание;	- производство промежуточных слоев
- разделительных стенок и изготовления различных элементов предметов интерьера;	- склеивание ДСП и ДВП-плит средней плотности (внутри помещения);
- склеивание слоистых материалов, в т.ч фанеры;	- склеивание швов мягких и твердых пород дерева.

Преимущества:

- однокомпонентный клей, поставляется в готовом виде;
- хорошее сцепление с различными породами дерева;
- короткое время схватывания при холодном и горячем склеивании/прессовании.
- хорошая прочность после травления и промывки при склеивании фанеры;
- оптимальное время выдержки.

Свойства клеевого соединения:

- | | |
|--|--|
| - клеевой шов – прочный, щадящий инструмент; | - соответствует группе нагрузки D2 при кратковременном попадании в воду. |
| - хорошая теплостойкость; | |

Свойства:

Основа/цвет:	ПВА – дисперсия/белый
Массовая доля сухого остатка, %	не менее 42
Показатель концентрации ионов водорода (pH):	около 6
Консистенция:	средневязкая
Плотность, г/см ³	около 1,1
Вязкость по Брукфильду, 20 °С, шп.6/20, мПа*с:	15000±2000
Точка беления, °С	около +10
Жизнеспособность	не ограничена
Время достижения прочности по группе D2, сут.	7

Время открытой выдержки при 20 °С*: до10 мин.**

* Зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, температуры помещения.

** При условии повышения температурных режимов время выдержки сокращается.

Расход*:

- склеивание швов и монтажное и, г/м ²	120-150	*Расход клея зависит от структуры поверхности и применяемых приборов и систем для нанесения клея.
- склеивании слоистых материалов, г/м ²	100-150	

Методы нанесения:

- | | |
|--------------------------|---|
| - кистью или шпателем; | - нитяным пистолетом; |
| - ручными инструментами; | - клеенаносящими машинами (2-х или 4-х вальцовые системы) |

Способ применения:

- | | |
|---|---|
| - склеиваемые материалы должны быть обеспылены, обезжирены и акклиматизированы; | - оптимальная температура применения клея от +18 до +20°С и влажности воздуха 50-75%; |
| - оптимальная влажность древесины 10-14 %; | - не перерабатывать при температуре ниже +10°С. |

Время прессования:

- | | |
|--------------------|-------|
| - при 20 °С, мин.: | от 10 |
| - при 50 °С, мин.: | от 5 |

Прессовое давление при слоистой древесине: 0,3-0,5 Н/мм²

Машинную обработку деталей следует производить: через 24-48 час.

Очистка:

- | | |
|---|---|
| - рабочие инструменты очищаются водой; | - засохший клей срезается или смывается общеизвестными растворителями, например ацетоном. |
| - свежий, не засохший клей смывается водой. | |

Хранение:

- | | |
|---|----------------------|
| - срок хранения клея KLEIM D2 при температуре +5 - +25 °С – 12 месяцев в закрытой таре; | - не морозоустойчив. |
|---|----------------------|

Примечания:

Так как в различных областях применения на результат склеивания большое влияние оказывает большое количество различных факторов, точные значения должны быть установлены в результате пробного склеивания на предприятии.